

COMUNE DI PATRICA

Provincia di Frosinone

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2023**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2023<sup>1</sup>**

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
Corona	Manifestazione 25 aprile	120,00
Corone d'alloro	Manifestazione 4 novembre	220,00
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>340,00</b>

DATA 23 maggio 2024

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
Dott.ssa Simona Tanzi

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
Dott. Stefano Pizzutelli

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
Dott. Luca Cogliandro

---

<sup>1</sup> Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente ;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.